

( )



MIG-200 (N214)  
MIG-250 (N218)






- 1
- 1.1
- 1.2
- 1.3
- 1.4
- 2
- 2.1
- 2.2
- 2.3
- 2.4
- 2.5
- 2.6
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8





MIG/MAG

MIG/MAG

MIG/MAG


( )

	1. 2. 3.
	1. 2. 3. 4.
	1. 2. 3. 4.
	1. 2.
	1. 2.

	
	1. 2.
	1. 2.
	1. 2.

IP21.

12

	
--	--

1

Jasic

Shenzhen Jasic Technology -  
20

Technology

«

Shenzhen Jasic  
» (www.jasic.ua).  
Shenzhen Jasic Technology

ISO9001,

Jasic

1.1

Jasic.

MIG/MAG  
IGBT

DC.

36-43

MOSFET

1000

80%

5°

20° 40°

EN 50160:2014


13109-97.

1.2

- 1 ;  
( 3 ) - 1 ;

( ) - 1 ;  
5

- 1 ;

	MIG/MAG MB-24KD.
---	---------------------

1.3

MIG/MAG

IGBT

Infineon/Eupec (

Siemens),

- DSP Atmel.

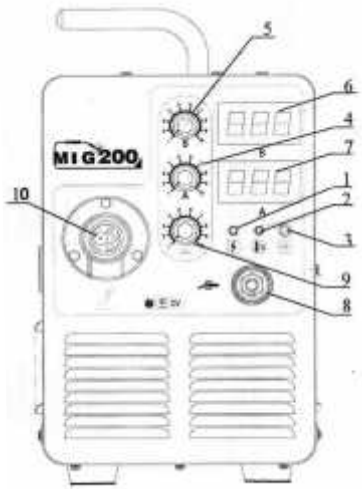
Siemens, Toshiba, Philips, Atmet,

CO<sub>2</sub>  
0.8 1.2

	MIG 200 (N214)	MIG250 (N218)
	220±15, 50/60	380±15, 50/60
	28	14
	7,8	9,2
MIG/MAG,	50 - 200	50 - 250
	15 - 26	15 - 29
/	2 - 15	1,5 - 17,5
	0.8/1.0	0.8/1.0
40°C, %	60%	60%
100% 40°C,	155	200
, %	85	85
cos	0,85	0,85
	IP21S	
	F	

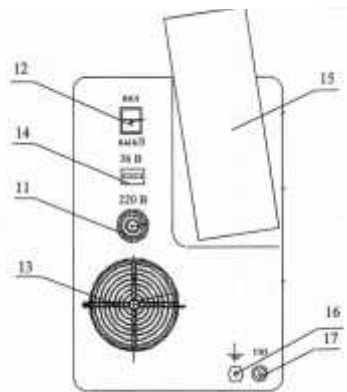
	530×263×430	550×265×490
	23,5	25,6

\*  
 8 10 : 20% 2  
 1.4



- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.

KZ-2  
 MIG/MAG



- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.

( N218)

2

	! IP21,
	•

2.1

1.



Встановіть катушку з дротом на голівній пристрій та зафіксуйте її спеціальною гайкою. Подайте електроодний дрот на привідний ролик.

Зафіксуйте електроодний дрот в механізмі подачі. Встановіть шнур дроту з величезною отвору валу кату KZ-2, який діаметр 150-200мм.

50/60

2.

4 2

3.

«-»

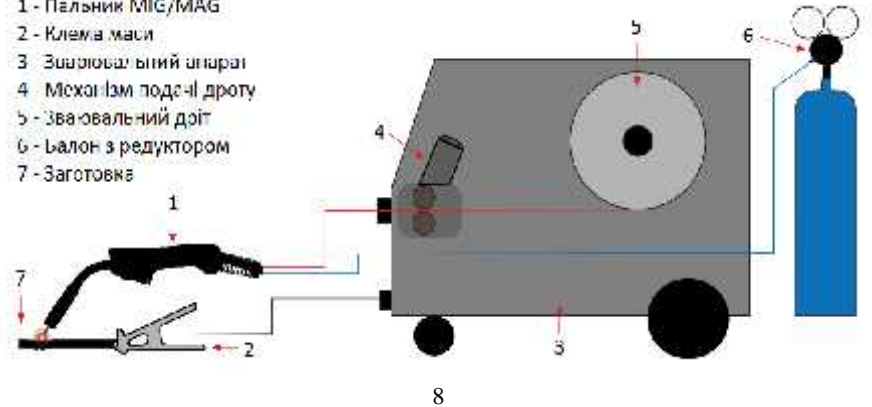
4.

KZ-2

5.

(3)

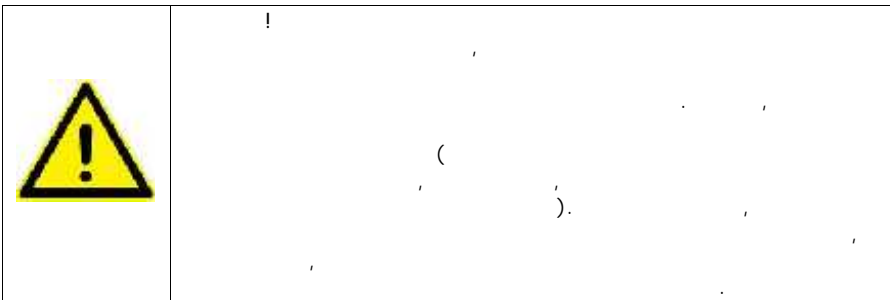
- 1 - Пальник MIG/MAG
- 2 - Клема маси
- 3 - Запальний апарат
- 4 - Механізм подачі дроту
- 5 - Зважувальний дрот
- 6 - Балон з редуктором
- 7 - Заготовка



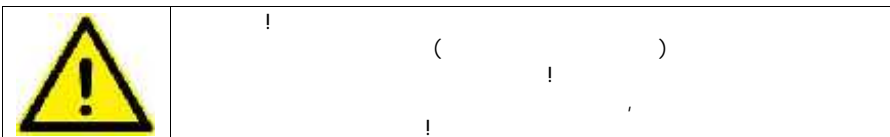
6. ( )  
 2.2 MIG/MAG  
 1. (12)

2. (9)

3. ( )

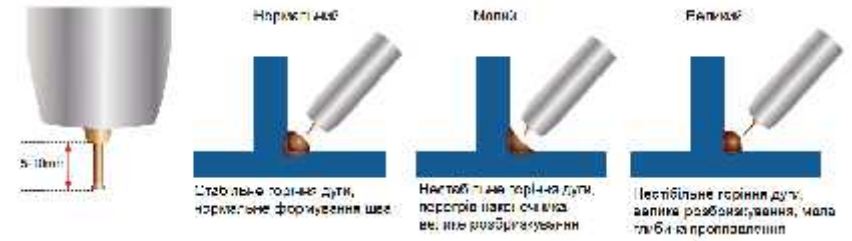


2 4. 2 4



5.

5-10

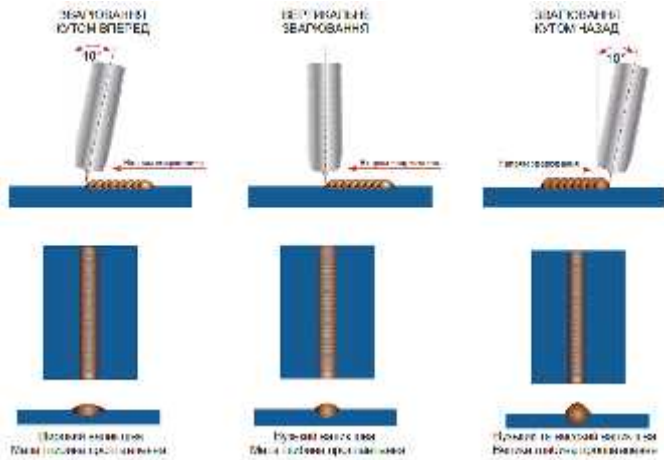


MIG/MAG

CO<sub>2</sub>      Ar-CO<sub>2</sub>      CO<sub>2</sub>      Ar-CO<sub>2</sub>      Ar-

CO<sub>2</sub>  
CO<sub>2</sub>

Ar-



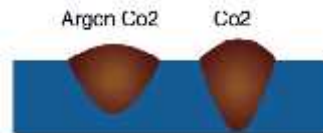
CO<sub>2</sub>

MAG

MAG

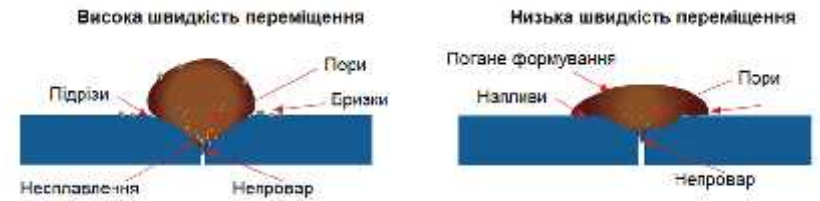
: 98%Ar + 2%CO<sub>2</sub> –

; 98%Ar + 2%O<sub>2</sub> –

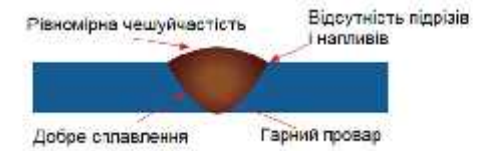


5°      15°

20°



Нормальна швидкість переміщення



2.3

V-

U-

U-

V-

U-

U-

U-

U-

U-

U-

U-

V-

4



2.4

MIG/MAG  
MIG/MAG

MIG/MAG

Push-Pull

Push-Pull,

Push-Pull

5



1 –		13 –	
2 –		14 –	
3 –		15 –	
4 –		16 –	
5 –	1	17 –	KZ-2
6 –	2	18 –	
7 –		19 –	
8 –		20 –	
9 –		21 –	
10 –		22 –	
11 –		23 –	
12 –		24 –	

MIG/MAG  
KZ-2

2,5 5

2.5

MIG/MAG

1,0 – 1,2 ; 0,6 – 0,9 ; 1,2 – 1,6

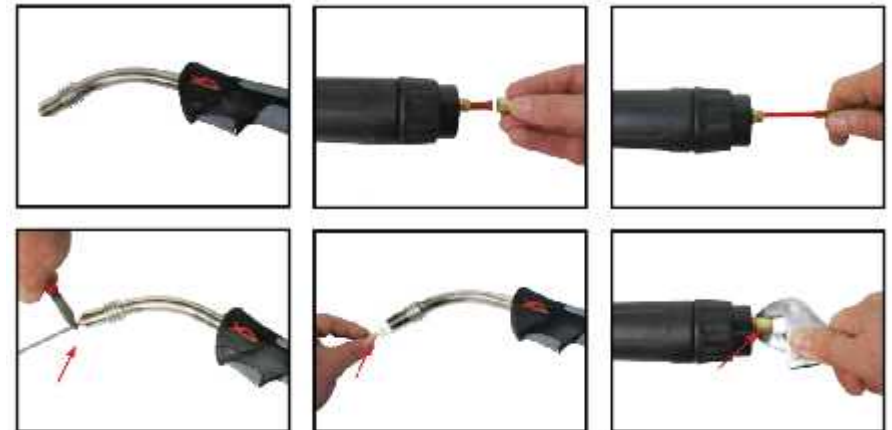
- 1.
- 2. (KZ-2) 1 2



- 3.
- 4. 3-5 ;
- 5. 300-400 (



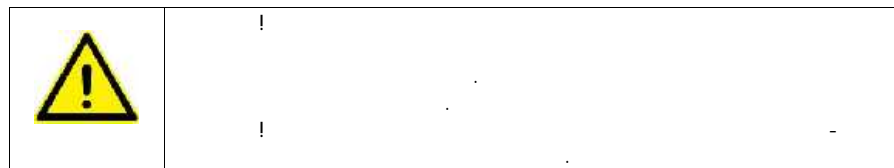
- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5. 0.5-
- 6. 1
- 7. (« »)



2.6



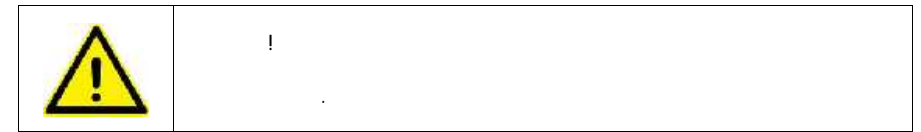
3



- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

4



1		1. 1.1.  1.2.  1.3. 2.
2		1. 2.
3		1. 2.
4		1. 2.  3. 4.

5		1. 2.
6		1. 2. 3. 4. 5.
7		1.
8		1. 2.

5

80%      +20°      -30°      +55°

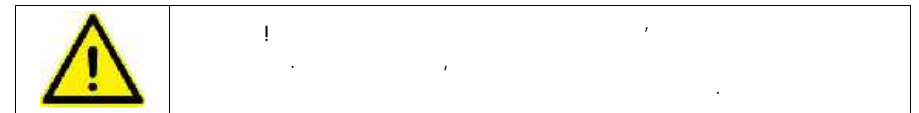
0°

6

80%      -30°      +55°  
+20°

7

8




12  
18

( )


(

);

(

	
---	--

--	--

	<p>«P».</p> <p>67,</p> <p>: 067-486-96-39</p> <p>Email: <a href="mailto:remont@ivrus.com.ua">remont@ivrus.com.ua</a></p>
---	--