

The logo for Artotic, featuring the brand name in a stylized, lowercase font with a starburst graphic above the letter 'o'.

SUN9B

Безопасность

Надёжность

Комфорт



EN379CE: Helmet class 175 B CE



Высокая степень защиты лица и органов зрения и надёжность в эксплуатации достигаются благодаря использованию при производстве масок ТМ «Artotic» высококачественных материалов и современных технологий.

Производитель постоянно работает над усовершенствованием конструкции сварочных масок, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте. Благодарим вас за понимание.

Не допускается внесение изменений в конструкцию сварочных масок или выполнение каких-либо действий, не предусмотренных в данном паспорте.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации или самостоятельного изменения конструкции, а также за возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

По всем возникшим вопросам, связанным с эксплуатацией оборудования, вы можете проконсультироваться у специалистов нашей компании.

1. ОПИСАНИЕ И ВНЕШНИЙ ВИД МАСКИ

Сварочные маски серии Sun9B «Artotic» с автоматическим затемнением являются современным надёжным средством защиты глаз и лица от светового излучения при различных видах сварки: ручная дуговая, аргодуговая, полуавтоматическая в среде защитных газов, а также при плазменной резке.

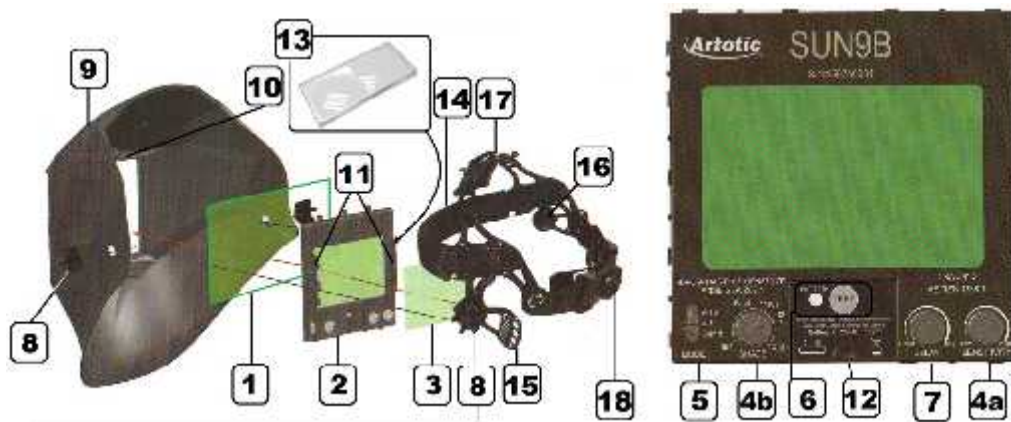
Технические характеристики

-) Установочные размеры светофильтра - 125 x 106 x 9 мм
-) Размеры смотрового окна - 100 x 65 мм
-) Время срабатывания затемняющего фильтра - 0.00003 с
-) Время задержки открытия (плавная регулировка на картридже) SHORT-LONG - 0.30-0.90 с
-) Чувствительность - плавно регулируется на картридже
-) Энергоснабжение - 2 типа: заменяемая Li батарея + солнечные элементы
-) Защита глаз - ИК/УФ до DIN16
-) Работа в режиме TIG-сварки - от 3 Ампер
-) Области применения (способы сварки) - MMA, MIG / MAG, TIG, CUT, PAW
-) Обнаружение начала сварки - оптическое
-) Оценки оптических классов (качество оптики, рассеивание света, гомогенность, угловая зависимость) по DIN379 - 1/1/1/1
-) Регулировка затемнения - плавное, регулируется ручкой внутри на картридже
-) Сертификаты - CE EN379, ANSI Z87.1, CSA Z94.3-07
-) Режим сварка/шлифование (переключатель на картридже) - ДА
-) Индикатор состояния батареи + кнопка проверки - ДА
-) Контроль самозатемнения - ДА
-) Сенсоры - 4 независимых по обеим сторонам батареи
-) Степень защиты (уровень затемнения) - темное состояние DIN4-8 / DIN 9-13; светлое состояние DIN 4
-) Диапазон рабочих температур - -5 до +55 °C
-) Гарантия (исключая батарею) - 2 года
-) Вес маски в сборе - 480 гр

Маска оснащена комфортным профессиональным оголовьем, которое в сочетании с эргономичной формой самой маски гарантирует оптимальное распределение веса для любой формы головы: нагрузка на шею и плечи сварщика сокращается, тем самым увеличивая эффективность его работы.

Комплектация

1. Корпус маски в сборе со светофильтром - 1 шт.
2. Оголовье с налобной накладкой - 1 шт.
3. Дополнительная внешняя пластиковая защита светофильтра – 1 шт.
4. Паспорт (инструкция по эксплуатации) - 1 шт.
5. Упаковка – 1шт.



1. Внешняя пластиковая защита светофильтра
2. Автоматически затемняющийся фильтр (картридж, светофильтр)
3. Внутренняя пластиковая защита светофильтра
- 4a. – Регулятор чувствительности (Low / High)
- 4b. – Регулятор уровня затемнения (DIN4-5-6-7-8 // DIN 9-10-11-12-13)
5. Переключатель режимов: сварка выбор затемнения DIN4-8 / сварка выбор затемнения DIN9-13 / шлифование
6. Кнопка проверки и индикатор состояния батареи
7. Регулятор времени задержки открытия
8. Винт для крепления оголовья
9. Корпус маски (шлем)
10. Рамка для крепления светофильтра
11. Паза для крепления дополнительной диоптрической линзы
12. Терминал для заменяемых элементов питания (литиевой батарейки)
13. Увеличительная линза
14. Налобник оголовья с заменяемой мягкой накладкой
15. Упор для фиксирования угла наклона маски
16. Винт сегментной регулировки
17. Вертикальная регулировка
18. Регулятор обхвата головы

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 2.1. Перед каждым использованием необходимо:
- а) проверить состояние внешней (1) и внутренней (3) пластиковой защиты светофильтра (т. наз. стёкол или слюды): они должны быть чистыми от грязи, следов сварочного аэрозоля, не иметь царапин, трещин и прожогов;
 - б) пластиковая защита должна быть надёжно закреплена в специальных пазах на корпусе светофильтра и не выступать за его размеры;
 - в) датчики и солнечные батареи на передней части светофильтра должны быть очищены от грязи;
 - б) проверить все части на наличие признаков износа или повреждения: поцарапанные, треснувшие, забрызганные металлом или иным образом деформированные детали подлежат обязательной замене;
 - в) проверить на срабатывание затемнения светофильтра:
 - а) нажмите на светофильтре кнопку проверки состояния батареи «TEST» (6) её и убедитесь, что светофильтр срабатывает;
 - б) переключите маску в режим зачистки «GRINDING» (5) и назад в любой из режимов сварки и убедитесь, что светофильтр срабатывает;
 - в) или установите максимальную чувствительность и направьте маску на источник яркого света (НЕ НА СВАРОЧНУЮ ДУГУ), убедитесь, что светофильтр срабатывает.

В случае отсутствия автоматического затемнения светофильтра при поджиге дуги необходимо незамедлительно прекратить работу с данной сварочной маской.

отрегулируйте (проверьте) положение маски относительно головы с помощью наголовника для безопасной и удобной работы (см. пункт «ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАСКИ») перед началом сварки в зависимости от выполняемых задач убедитесь в правильном выборе степени затемнения (см. таблицу дальше по тексту).

2.2. Не устанавливайте на маску детали, не указанные в данном паспорте. При изменении конструкции маски гарантия на маску не распространяется.

2.3. Сварочная маска предназначена для защиты глаз и лица от искр, брызг, и вредного излучения сварочной дуги. Не применяйте маску для защиты от агрессивных жидкостей и токсических испарений.

2.4. Сварочная маска не предназначена для выполнения операций по лазерной сварке и резке, проведении взрывных работ и работ, связанных с агрессивными жидкостями.

2.5. При работе со сварочной маской необходимо избегать положений, которые могли бы подвергнуть незащищенные области тела воздействию искр, брызг, прямого или отраженного излучения. Если воздействие не может быть предотвращено, используйте кроме маски соответствующую защиту.

2.6. При работе с маской необходимо надевать ее поверх специального головного убора.

2.7. Сварочная маска не предназначена для сварки под дождем. Избегайте попадания влаги на светофильтр.

2.8. Не используйте растворитель либо другие агрессивные жидкости для протирки компонентов сварочной маски.

2.9. Не подвергайте маску ударным нагрузкам.

2.10. Не размещайте маску или светофильтр на горячей поверхности.

2.11. Не вскрывайте рабочий светофильтр.

2.12. Диапазон рабочих температур сварочной маски -5 до +55 °С. Температура безопасного хранения маски -20 до +70 °С. Нарушение температурных режимов приводит к выходу из строя светофильтра и поломке корпуса маски.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАСКИ

3.1. Перед первым использованием маски извлеките внешнюю и внутреннюю пластиковую защиту светофильтра и удалите с них защитную плёнку. Не забывайте проделывать это каждый раз при замене изношенной защиты перед её установкой в пазы на корпусе светофильтра.

3.2. Корпус маски поставляется в сборе со светофильтром. Соедините наголовник и корпус маски с помощью фиксаторов (16) и винтов (8).

3.1. Регулировка наголовника сварочной маски:

Горизонтальная регулировка обхвата головы: нажмите на регулятор (18) и поворачивайте рукоять по часовой стрелке, чтобы уменьшить размер наголовника, и против часовой стрелки – чтобы увеличить. Маска должна плотно сидеть на голове.

Вертикальная регулировка системы крепления: уменьшая или увеличивая размер ремня (17), отрегулируйте размер наголовника так, чтобы светофильтр находился напротив глаз.

Регулировка наклона маски: отрегулируйте затяжку винтов (8) и положение фиксатора сегментной регулировки (15) для установки удобного угла обзора. Убедитесь, что маска свободно опускается и не сползает.



3.2. После того, как маска подогнана под необходимый размер головы выставьте степень затемнения (см. таблицу ниже).

Process	Дуга																					
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
MMA	8				9		10		11		12		13		14							
MIG heavy metals					9		10		11		12		13		14							
MIG light metals, Al, Stainless					10		11		12		13		14									
TIG	8		9		10		11		12		13											
MAG	8				9		10		11		12		13									
Plasma cutting					9		10		11		12		13									
Micro plasma welding	4	5	6	7	8	9	10	11	12													

Sitck – сварка штучным электродом;
Mild steel MIG with Ar – полуавтоматическая сварка в смеси Ar+CO₂;
Mild steel MIG with CO₂ - полуавтоматическая сварка в углекислом газе;
Aluminum MIG – полуавтоматическая сварка алюминия и его сплавов (импульсная);
TIG – аргонодуговая сварка;
FCAW – полуавтоматическая сварка порошковой проволокой;
Plasma cutting – плазменная резка;
Plasma welding – микроплазменная сварка

Внимание: Степень затемнения, DIN Отечественная классификация
 9 DIN -> C4
 10 DIN -> C4-C5
 11 DIN -> C5
 12 DIN -> C6-C7
 13 DIN -> C8

3.3. Перед началом сварочного процесса убедитесь, что маска находится в режиме «сварка», т.е. переключатель (5) установлен в одном из положений выбора степени затемнения DIN4-8 или DIN9-13.

3.4. Перед каждым использованием проверьте работоспособность светофильтра.

а) установите максимальное затемнение DIN 13 (регулятор 4b) и чувствительность (регулятор 4a). Направьте маску на лампу дневного света и убедитесь, что светофильтр сработал.

б) вращая регулятор степени затемнения (4b), убедитесь, что светофильтр реагирует и освещается.

в) если маска храниться в тёмном помещении и не срабатывает при направлении её на лампу дневного света, оставьте её на ярком свете не менее чем на 20 минут, после чего повторите вышеописанную процедуру проверки.

г) для проверки времени задержки открытия «DELAY TIME» установите его регулятором (7) на максимальное значение, направьте на яркий свет (но не на сварочную дугу), дождитесь срабатывания светофильтра и отведите маску в сторону. Через приблизительно 1 секунду светофильтр должен отключиться. Далее установите регулятор задержки открытия «DELAY TIME» на минимальное значение и повторите проверку. Светофильтр должен отключиться практически мгновенно (0,3 с согласно характеристикам).

д) для проверки чувствительности установите регулятором (4a) её минимальное значение и проведите тест, описанный в п. а), б), в). В данном случае светофильтр не должен включаться.

3.4. Начинайте сварочный процесс. Если в процессе сварки выяснилось, что степень затемнения отрегулирована неправильно (слишком темно или ярко), то плавным вращением ручки (4b) установите комфортный уровень затемнения. Длительное использование маски с неправильно отрегулированным фильтром приведёт к повреждению органов зрения.

3.5. Регулятор чувствительности (4a) установите на максимально возможное значение.

3.6. Не забывайте нажатием кнопки «TEST» (6) проверять степень заряда сменного источника тока (литиевых батарей типоразмера CR2450), расположенных в терминале (12) в корпусе светофильтра. Если индикатор состояния батареи не загорается или очень слабо светится, немедленно замените батарею. Если индикатор ярко горит, а светофильтр, тем не менее, не срабатывает, ни в коем случае не пользуйтесь маской до замены светофильтра или проведения диагностики в сервисном центре.

3.7. Дополнительно можно установить диоптрийную линзу, служащую как увеличительное стекло. Линза имеет прямоугольную форму и изготовлена из оптического поликарбоната толщиной 4 мм. Прямоугольник линзы крепится внутри маски в специальные пазы на рамке (11) плоской стороной к светофильтру. Линза вставляется сверху в пазы до упора.



6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На сварочные маски ТМ «Artotic» устанавливается гарантия 24 месяца. Срок гарантии начинается со дня продажи. В течение этого срока Покупатель получает право на бесплатное устранение дефектов путем ремонта или замены неисправных частей маски на новые, при условии, что дефект возник по вине производителя. Если неисправность возникла по вине Покупателя, гарантия аннулируется. Обязательно наличие оригинала паспорта (инструкции по эксплуатации) с заполненным свидетельством о приёмке, печатями представителя производителя и/или фирмы-продавца и читаемого (неповреждённого) серийного номера светофильтра. Копии свидетельства о приёмке не дают права на гарантийный ремонт. Гарантийные обязательства **не распространяются** на маски в случае, если:

- а) маски получили механические, электротехнические, химические и прочие повреждения;
- б) были внесены изменения в конструкцию маски, не предусмотренные производителем;
- в) имеются следы использования масок не по назначению;
- г) эксплуатация проходила с нарушением правил безопасности, указанных в данном паспорте;
- д) ремонт осуществлялся неуполномоченными на это сервисными центрами либо частными лицами;
- е) отсутствует или неправильно заполнено свидетельство о приёмке товара (отсутствует название модели, серийный номер светофильтра, дата продажи, подпись покупателя, печать торговой организации, печать представителя производителя и/или фирмы-продавца).

При необходимости гарантийного ремонта обращайтесь в сервисный центр по обслуживанию: г. Киев, пр-т Победы 67, корпус «Р» Тел. +38(067)486-96-39; remont@ivrus.com.ua

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

_____ . 10 « _____ »

«Artotic»

Маска изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

• •

(_____) _____

Заполняется дилером (представителем)

_____ (. . .), _____

• •

Покупатель исправное изделие в полной комплектации получил, с условиями и правилами проведения бесплатного гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен:
