

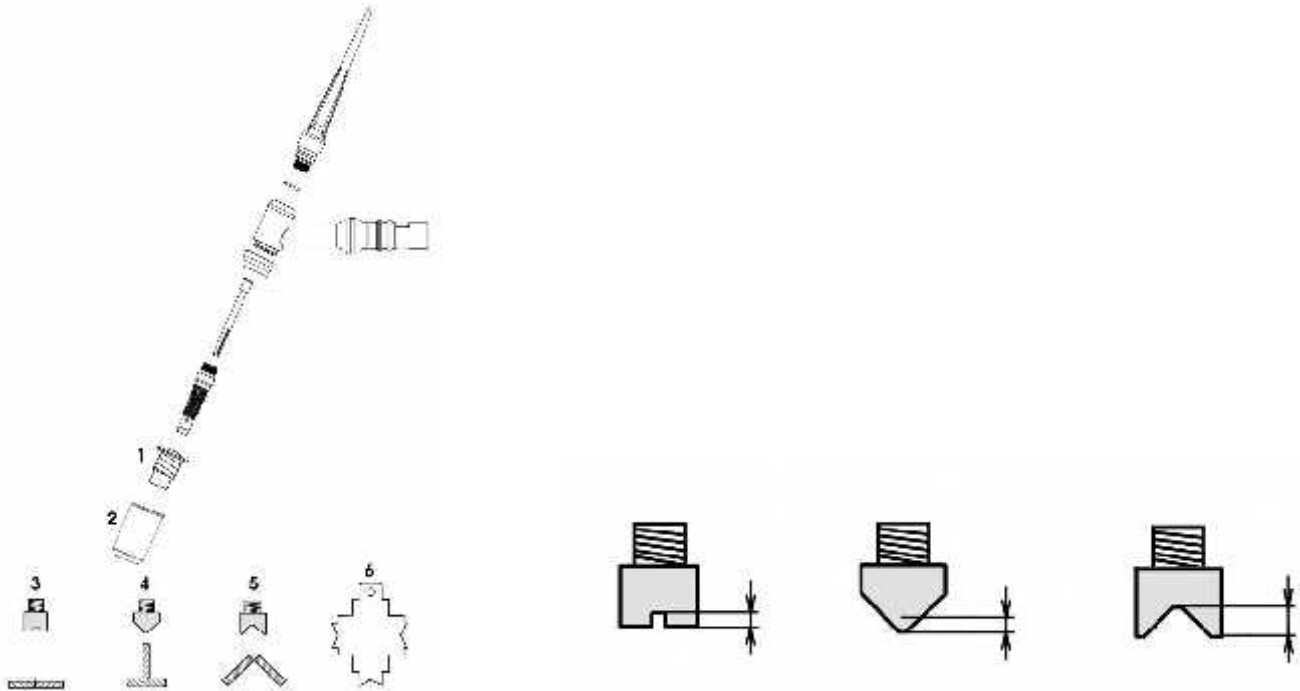
КОМПЛЕКТ ДЛЯ SPOT-ЗВАРЮВАННЯ (ТОЧКОВЕ ЗВАРЮВАННЯ)

Цей спосіб зварювання використовують для поєднання закритих профілів, стикових з'єднань та з'єднань внапусток.

При цьому відбувається процес одностороннього зварювання та зварний шов має форму пласкої точки.

Комплект складається з:

- шаблону для встановлення зазору (6) – відстані між поверхнею металу та кінчиком вольфрамового електроду для оптимального горіння дуги. Увага!!! на шаблоні чітко вказаний тип з'єднання. БУДЬТЕ УВАЖНИМИ та НЕ ПЕРЕПЛУТАЙТЕ!
- тримач насадки (складається з керамічної частини-тримача сопла (1) та нікельованого ізолятора(2))
- спеціальні насадки: для з'єднання внапусток (3), для внутрішнього кутового з'єднання (4), для зовнішнього кутового з'єднання (5).



Комплект для SPOT-зварювання підходить до використання на звичайних пальниках для аргондугового зварювання типу WP-17, WP-18, WP-26, SR-17, SR-18, SR-26, а також спеціальних SPOT-пальниках пістолетного типу. Важливо пам'ятати, що використовуючи звичайний пальник для точкового аргондугового зварювання, потрібно слідкувати за силою тиску на руків'я пальника: максимальне навантаження не має перевищувати 5 (п'ять) кг. Перевищення навантаження може спричинити псування пальника та позбавлення гарантії.

Таблиця 1: Режими точкового зварювання. Інформація має загальний характер та змінюється в залежності від умов експлуатації.

Тип з'єднання	Товщина металу, мм	Час зварювання точки, с	Сила струму, А	Час зменшення струму, с
стикове	1/1	0,25	60-70	0,9
	2/2	0,25	110-130	0,9
внапусток	1/2	0,25	150-200	0,9
	1/1	0,25	120-150	0,9
кутове	1/1	0,25	110-120	0,9
	2/2	0,25	150-170	0,9